

新型刃物採用でランニングコストが大幅低減※！ ※新型刃物（フランジ無し）

際3.5mmでの切断を実現。



新型刃物搭載モデル



軽負荷時は、**ハイスピードモード**
重負荷時は、**高トルクモード**に自動切替

大型・ハイトルクタイプのブラシレスモーター搭載モデル。

新型刃物採用により、ランニングコストの大幅低減を実現。

1. コストパフォーマンスに優れた新型オリジナルチップソー※に強固な変則トリプルピン方式を採用しフランジなしなのに安定した切断性能と、確実な装着性（誤装着防止機能付き）を実現。
2. 従来から高い評価を頂いている、オグラ独自の刃物取付が容易な「ボルト一本締め」方式を引き続き採用。

※旧タイプチップソー（OCD25-110（フランジ付き））は、HSC-25BLNには使用出来ません。

仕様

型 式	HSC-25BLN
モ ー タ ー	直流ブラシレスモーター
バ ッ テ リ	型式: BL1860B 6.0Ah 電圧: 18V 充電時間: 40分（ただし冷却時間を除く）
充 電 器	型式: DC18RF 入力容量: 330W 入力電圧: 単相交流100V 50/60Hz 出力電流: 直流12A 出力電圧: 直流14.4-18V
質 量	4.0kg（バッテリー含む）
本体外形寸法	471(L)×137(W)×139(H)mm
最大切断能力	鉄筋径D25（SD490）
標準付属品	充電器 DC18RF、バッテリーBL1860B、六角棒レンチ（5） チップソー OCD25-110N、ダストケース、商品ケース

■バッテリー1個あたり / チップソー刃物1枚あたりの連続切断回数

鉄筋径	バッテリー1個あたりの 切断回数（6.0Ah）	チップソー刃物1枚 あたりの切断回数
D25 SD345(490N/mm ²)	約60回	約650回
D19 SD345(490N/mm ²)	約110回	約950回
D16 SD345(490N/mm ²)	約165回	約1400回
D13 SD345(490N/mm ²)	約245回	約2500回
D10 SD345(490N/mm ²)	約370回	約3000回

※当社テスト値による。切断回数は切断状況によって変動します。

重負荷の際は

高トルクモード

軽負荷の際は

ハイスピードモード

業界初！

自動モード切替搭載。快適作業を実現！

軽負荷時は「ハイスピードモード」で軽快に。
重負荷時には「高トルクモード」へと自動でモード切替し、AC100V機並みの
粘り強さを発揮。作業効率を最大限に高めます。

※本製品を使用する際は、必ず固定されている対象物に対して垂直に機械を
押し当てた状態でご使用ください。誤った方法で作業をすると、思わぬ怪我の
原因になったり、機械の故障の原因になる恐れがあります。

※作業時に切粉が飛散するので、安全のため必ずダストケースおよび保護めがねを
装着してから作業してください。



■直角切りアダプターセット（オプション）

【特許・意匠登録済み】

